

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-
воспитательное
учреждение закрытого типа»

СОГЛАСОВАНО
ООО «Текском»

Директор  Широких Н.А.
от «7» 08 2023 г.



УТВЕРЖДЕНО

приказом директора
Орловского СУВУ

от «9» 08 2023 г. № 286

Директор  Фохлова Т.В.

М.П.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ И
ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**

19601 Швея

г. Орлов
2023г

Аннотация программы

Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа», Орловское СУВУ, 610000, РФ, Кировская область, г. Орлов, ул. Большевиков, д.4.

Нормативный срок освоения программы 10 мес., при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника: Швея – 2- 3 разряда.

Рассмотрена на заседании методического объединения мастеров производственного обучения, протокол №1 от 31.08.2023г.

1. Общие положения

1.1. Нормативная база

Нормативную правовую основу разработки программы профессионального обучения (далее – Программа) составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273 от 29.12.12;
- Указ Президента Российской Федерации от 07.05.2012 № 597 «О мероприятиях по реализации социальной политики»;
- Приказ Министерства Просвещения РФ от 14 июля 2023г. №534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение».
- Приказ Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
- Требования к организации образовательной деятельности в профессиональных образовательных организациях, в том числе требования к средствам обучения и воспитания», утвержденные приказом директора Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России 26.12.2013 г. № 06-2412 вн;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР 19601 Швея)Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019. Выпуск №46 ЕТКС. Раздел ЕТКС «Швейное производство».
- Положения об организации и проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, обучающихся Орловского СУВУ.
- Положения о проведении итоговой аттестации обучающихся Орловского СУВУ.
-

1.2. Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение по профессии **19601 Швея**, не имеют основного общего образования, могут иметь документ об окончании общеобразовательного учреждения для обучающихся.

1.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 392 часа при очной форме подготовки (10 мес.).

1.4. Квалификационная характеристика выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника по профессии 19601 Швея (2 разряда):

Характеристика работ: Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных

материалов. Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.

Примеры работ: прокладывание машинных швов, обработка деталей узлов средней сложности ,обработка мелких деталей: клапанов, хлястиков, манжет, листочек, шлиц, пат; соединение деталей одежды в готовые изделия; обметывание петель отверстий; пришивание пуговиц.

Должен знать: методы и приемы выполнения подготовительных и простейших швейных операций; назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин; номера игл; правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки.

Основные виды деятельности: Выполнение работ на универсальных и специальных швейных машинах в соответствии с установленными техническими требованиями; проверка правильности установки машинной иглы и заправка верхней и нижней нити; распознавание видов швейных материалов, их «лица» и изнанки; самоконтроль в процессе труда, проверка качества выполненной работы; соблюдение правил промышленной санитарии, гигиены труда и внутреннего распорядка, правила безопасности труда и пожарной безопасности.

Область профессиональной деятельности выпускника по профессии 19601 Швея (3 разряд):

Характеристика работ: Ведение процесса обработки деталей средней сложности на швейном автоматическом или полуавтоматическом оборудовании. Обеспечение бесперебойной работы обслуживаемого оборудования. Устранение мелких неполадок в работе обслуживаемого оборудования. Контроль качества кроя, соответствия цвета деталей, изделий, ниток, пуговиц и прикладных материалов.

Примеры работ: прокладывание машинных швов, обработка деталей узлов средней сложности ,обработка мелких деталей: клапанов, хлястиков, манжет, листочек, шлиц, пат; соединение деталей одежды в готовые изделия; обметывание петель отверстий; пришивание пуговиц.

Основные виды деятельности: Выполнение работ на универсальных и специальных швейных машинах в соответствии с установленными техническими требованиями; проверка правильности установки машинной иглы и заправка верхней и нижней нити; распознавание видов швейных материалов, их «лица» и изнанки; самоконтроль в процессе труда, проверка качества выполненной работы; соблюдение правил промышленной санитарии,

гигиены труда и внутреннего распорядка, правила безопасности труда и пожарной безопасности.

Должен знать:

технологические параметры обработки деталей; виды швов; виды и свойства применяемых материалов; назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования; назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации.

2. Характеристика подготовки

Программа профессионального обучения по рабочей профессии: **19601 Швея** представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Цель профессиональной подготовки – выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве швеи, оператора швейного оборудования на предприятиях, в организациях швейной отрасли, независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение профессиональных циклов и модулей:

ОП – Общепрофессиональный цикл;

ПЦ – Профессиональный цикл;

ИА – Итоговая аттестация - квалификационный экзамен.

3. Оценка качества освоения программы профессионального обучения

Оценка качества освоения адаптированной программы профессионального обучения по рабочей профессии **19601 Швея**, включает текущий контроль, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию обучающихся в виде защиты выпускной квалификационной работы.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются училищем и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями, мастерами производственного обучения, обсуждаются на заседаниях методических объединений, а для государственной итоговой аттестации разрабатываются и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей.

При реализации программы предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная практики. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Производственная практика проводится в ООО «ТЕКСКОМ», направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договора.

Текущий контроль и итоговая аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных предметов и профессионального модуля. Формы и условия проведения текущего контроля и итоговой аттестации доводятся до сведения обучающихся.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных предметов и профессионального модуля. Государственной экзаменационной комиссией проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с согласованными с работодателями критериями, утвержденными образовательным учреждением.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, выдаются документы установленного образца об уровне квалификации.

4. Учебный план

Настоящий рабочий учебный план разработан в целях осуществления реализации программ профессионального обучения для выпускников общеобразовательных учреждений для обучающихся. Основными целями профессионального обучения выпускников общеобразовательных учреждений для обучающихся являются:

- освоение профессии,
- социальная адаптация обучающихся в обществе.

Рабочий учебный план разработан на основании:

- Приказа Министерства Просвещения РФ от 14 июля 2023г. №534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение».

- Приказа Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

- Рекомендаций к разработке планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (рассмотрено и согласовано в Минобразовании России 25.04. 2000г. №186/17 – 11), согласно перечня ЕТКС, Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

Срок обучения по программе профессионального обучения устанавливается 10 мес.

Продолжительность обучения по курсам:

- 1 курс – 41 учебных недель (1-е полугодие - 17 учебных недель, 2-е полугодие – 24 учебные недели) – 392 часа;

Общее количество часов – 392 , в том числе:

- профессиональная подготовка - 390 часов;
- экзамены –2 часа.

Обязательная недельная нагрузка – 24 часа, объём времени на производственную практику до 72 часа.

5. Кадровое обеспечение

Реализация программы профессионального обучения обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ЕТКС для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение

Образовательная программа по профессии 19601 Швея обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем дисциплинам, модулям учебного плана. Обеспеченность учебной литературой находится в пределах норматива (1 экз. на 1 обучающегося). Наряду с учебниками по дисциплинам и модулям имеются учебные пособия, разработанные преподавателями и мастером производственного обучения, которые в целом охватывают учебный материал, предусмотренный рабочими программами. При проведении теоретических занятий используется мультимедиа комплексы, что обеспечивает наглядность процесса обучения и повышает его качество. Созданы электронные версии методических разработок преподавателей по изучению дисциплин и модулей. В училище имеется читальный зал. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к библиотечному фонду.

7. Материально-техническое обеспечение

Материально-техническое обеспечение реализации программы профессионального обучения по профессии 19601 Швея, отвечает санитарным и противопожарным нормам и особым образовательным потребностям обучающихся. Обеспечена доступность прилегающей территории, входных путей, путей перемещения внутри здания, наличие санитарно-гигиенических помещений. Орловское СУВУ располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий и теоретической подготовки.

8. Требования к организации практики

Практика является обязательным разделом образовательной программы по профессии 19601 Швея. Предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная и производственная практика проводятся в целях освоения обучающимися трудовых функций, соответствующих видам деятельности. Учебная практика реализовывается рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями. Учебная практика проводится в специально

оборудованных мастерских, оснащённых необходимым оборудованием и инструментами. Количество часов учебной практики в день – 1 час. Руководство производственной практикой осуществляет мастер производственного обучения, участвующий в реализации профессионального модуля, в руководстве производственной практикой участвуют также представители организаций. По окончании практики обучающиеся, представляют свои отчетные документы, дневник производственной практики с производственной характеристикой.

Аннотации рабочих программ профессии 19601 Швея

№ п/ п	Индекс	Наименование циклов, дисциплин, модулей/Наименование рабочей программы	Аннотация к рабочей программе
	ПП	Профессиональная подготовка	
	ОП	Общепрофессиональный цикл	
1	ОП.01	Основы материаловедения	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление: о текстильных волокнах; основах технологии производства текстильных материалов; составе, строении и свойствах тканей; виды материалов для одежды, скрепляющих и отделочных материалов</p>

			<p>уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. определить состав тканей; 2. отличить лицевую и изнаночные стороны; 3. уметь производить хранение материалов и готовых изделий <p>знать:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. свойства волокон и нитей; 2. техническую терминологию. 3. классификацию волокон, 4. прядильный и ткацкий процесс. <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 15 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 15 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт</p>
2	ОП.02	Основы конструирования	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление: об общих сведениях о конструировании поясных и плечевых изделий, научиться работать с готовыми выкройками.</p>

			<p>уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определять типы телосложения, 2. снимать мерки, 3. строить базовую конструкцию изделий, 4. делать расчеты и построение воротников. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размерные признаки для проектирования одежды; - методы измерения фигуры человека; - методы и принципы конструирования базовых основ и поясных изделий. <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 32 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 32 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт</p>
3	ОП.03	Охрана труда	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление: о системе сохранения жизни и здоровья в процессе</p>

		<p>трудовой деятельности, включающая организационно- технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия.</p> <p>уметь:</p> <p>1.выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в мастерской, нормы и требования к гигиене и охране труда.</p> <p>знать:</p> <p>1.правила техники безопасности и охраны труда при работе с электрооборудованием;</p> <p>2. виды и периодичность инструктажа по технике безопасности и охране труда.</p> <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 5 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 5 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация :дифференцированный зачёт</p>
П.00	Профессиональный цикл	
ПМ.00	Профессиональные модули	
ПМ. 01	Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства	<p>Профессиональный модуль .01 состоит: МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов. Профессиональный модуль профессии 19601 Швея содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p>
МДК 01.01	Подготовка и раскрой материалов.	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий

			<p>рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. В результате изучения обучающийся должен иметь представление: о норме материалов для расчета кусков, раскроя настилов и полотен с дефектами, для вырезания деталей , раскладке лекал.</p> <p>уметь: -определять долевую нить и уток в ткани, -готовить ткань к раскрою, -выполнять контроль качества кроя и выполненной работы, -производить раскладку лекал.</p> <p>знать: -методы и приёмы настиления материалов с учётом их рационального использования -требования, предъявляемые к качеству настиления -требования, предъявляемые к качеству кроя.</p> <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 10 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 10 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация : дифференцированный зачёт</p>
УП 01.01	Учебная практика		<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея</p>

			<p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление: о профессии швея и самостоятельному выполнению практических заданий по пошиву швейных изделий.</p> <p>уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов, 2.выполнять контроль качества кроя и выполненной работы, 3.устранять мелкие неполадки в работе оборудования, 4.выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов. <p>знать:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей, 2.виды и качество обрабатываемых материалов, 3.назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки, 4.способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин. <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся –30 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки – 30 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт</p>
	ПП.01.01	Производственная	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований

	практика	<p>единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление: о работе на швейном производстве.</p> <p>уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов, 2.выполнять контроль качества кроя и выполненной работы, 3.устранять мелкие неполадки в работе оборудования, 4.выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов. <p>знать:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей, 2.виды и качество обрабатываемых материалов, 3.назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки, 4.способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин. <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 24 часа, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 24 часа;</p> <p>Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт</p> <p>Промежуточная аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена</p>
--	----------	--

			по модулю
	ПМ.02	Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов	<p>Профессиональный модуль . 02 состоит: МДК 01.01 Технология изготовления швейных изделий МДК 01.02 Оборудование швейного производства УП. Учебная практика ПП. Производственная практика</p> <p>Профессиональный модуль профессии 19601 Швея содержит паспорт рабочей программы профессионального модуля; результаты освоения профессионального модуля; структуру и содержание профессионального модуля; условия реализации программы профессионального модуля; контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности)</p>
	МДК 01.01	Технология изготовления швейных изделий	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление: о технологии поузловой обработки швейных и текстильных изделий, о соединении деталей в швейное изделие. уметь:</p> <p>1.организовать рабочее место при выполнении ручных, машинных работ и</p>

			<p>ВТО.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.прокладывать строчки, швы, 3.обрабатывать детали, узлы, изделия из швейных материалов, 4.соединять мелких деталей с основными, 5.выполнять контроль качества кроя и выполненной работы, <p>знать:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей, 2.виды и качество обрабатываемых материалов, 3.терминологию ручных ,машинных и ВТО работ, 4.технологии и последовательность изготовления швейных изделий <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 97 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 97 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт .</p>
МДК 01.02	Оборудование швейного производства		<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление: об общих и специальных знаниях и практических навыков для безопасной работы на швейном оборудовании при</p>

			<p>изготовлении одежды.</p> <p>уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. выполнять параллельные и зигзагообразные строчки, обмёточные строчки; 2. пользоваться инструментами и оборудованием при соединении деталей изделия; 3. заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; 4. пользоваться оборудованием для выполнения влажно - тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности. <p>знать:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин; 2. названия и номера машинных игл; правила заправки нитей, смены шпуль, 3. регулирования натяжения нитей и частоты стежков в строчке. 4. заправку универсального и специального швейного оборудования; <p>причины возникновения неполадок и их устранение;</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. регулировку натяжения верхней и нижней нитей; 6. оборудование для влажно - тепловых работ и способы ухода за ними; современное оборудование. <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 30 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 30 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт .</p>
УП.01.02	Учебная практика		<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий</p>

		<p>рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление: о профессии швея и самостоятельному выполнению практических заданий по пошиву швейных изделий.</p> <p>уметь:</p> <ol style="list-style-type: none">1.обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов,2.выполнять контроль качества кроя и выполненной работы,3.устранять мелкие неполадки в работе оборудования,4.выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов. <p>знать:</p> <ol style="list-style-type: none">1.ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей,2.виды и качество обрабатываемых материалов,3.назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки,4.способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин. <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 99 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 99 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация дифференцированный зачет;</p>
--	--	---

	ПП.01.02	Производственная практика	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19601 Швея</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление: о работе на швейном производстве.</p> <p>уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов, 2.выполнять контроль качества кроя и выполненной работы, 3.устранять мелкие неполадки в работе оборудования, 4.выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов. <p>знать:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей, 2.виды и качество обрабатываемых материалов, 3.назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки, 4.способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин. <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 38 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 38 часов;</p>

			<p>Промежуточная аттестация дифференцированный зачет; Промежуточная аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена по модулю</p>
--	--	--	---

